



Beograd, 4. maj 2004.

PREPORUKA

CHF International je neprofitna, nevladina međunarodna razvojna agencija koja širom sveta podstiče dugotrajne, pozitivne promene u oblastima lokalne zajednice, stanovanja i finansija. Već preko 50 godina, u više od 100 zemalja, naš cilj je da izgradimo bolji svet.

Ovim se potvrđuje da je Preduzeće za proizvodnju, projektovanje, inženjering i trgovinu „CREDO“ D.O.O. iz Vranja, ul. Pariske komune 4/6, uspešno izvelo sledeće radove:

- Dalekovod 10kV, stubna TS 50 kVA i TV repetitor u Trgovištu,
- Ulična rasveta u selu Samoļica – opština Bujanovac,
- Dalekovod 10 kV; TS 10/04 kV 100 kVA i NN rasplet u selu Ljiljance – opština Bujanovac,
- Elektrosnabdevanje sela Miratovac – opština Preševo,
- Elektrosnabdevanje sela Donja Šušaja – opština Preševo,
- TS 10/04 kV, 250 kVA, rekonstrukcija dela NN mreže u selu Končulj – opština Bujanovac,
- Ulična rasveta u selu Jelašnica – opština Surdulica,
- Projekat elektrosnabdevanja sela Letovica – opština Bujanovac,
- Projekat ulične rasvete i elektrosnabdevanja dela sela Reļjan – opština Preševo,
- Projekat ulične rasvete dela sela Nesaice uz put za Letovicu - opština Bujanovac,
- Projekat ulične rasvete dela sela Crnotince/put prema Osnovnoj Školi – opština Preševo,
- Projekat elektrosnabdevanja sela Oraovica – opština Preševo,
- Projekat ulične rasvete sela Košarno – opština Bujanovac.

Radovi su završeni na zadovoljavajući način i na vreme te preporučujemo rad sa ovim preduzećem.

S poštovanjem,


Timothy Madigan
Direktor programa
CHF International/Srbija

CHF International/Srbija
Ljiljana Bujanska 1a/01, 11000 Beograd, Srbija
Phone: +381-11-3672-895, Fax: +381-11-3672-898
E-mail: office@chfsrbija.org